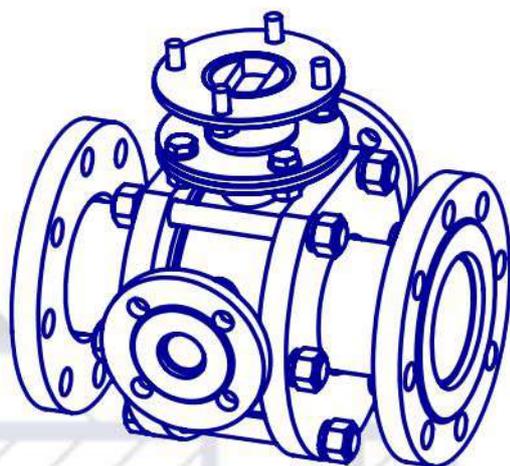


**ЗАВОД-ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ШАРОВЫХ КРАНОВ
«СТРОЙКОМПЛЕКТ»**

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ 2022 ГОД



г.Йошкар-Ола

О КОМПАНИИ

Общество с ограниченной ответственностью «Стройкомплект» является поставщиком техники, эксплуатируемой на многочисленных объектах тепловой энергетики, металлургии, нефтегазовой и других отраслей промышленности. Компания ведет деятельность на рынке с 2009 года и зарекомендовала себя как надежный поставщик оборудования и услуг.

Основным видом выпускаемой продукции на сегодняшний день являются стальные шаровые краны от 8 до 250 диаметров.

Предприятие оснащено современным оборудованием, предназначенным для обработки металлических деталей (станки с ЧПУ), которое обладает высокой скоростью и точностью. Основные производственные мощности ООО «Стройкомплект» предполагают возможность изготовления различных деталей по чертежам и эскизам заказчика из сталей, цветных металлов и других материалов.

Полученные изделия отличаются высокой точностью при монтаже и сборке. За выпускаемой продукцией осуществляется постоянный контроль материала и заготовок на всех этапах изготовления продукции.

На предприятии ведется пооперационный контроль, позволяющий максимально снизить риски нарушения технологий производства и выпуска некачественной продукции.

Вся продукция сертифицирована и соответствует регламентирующим документам. Краны, производства ООО «Стройкомплект» устанавливаются в трубопроводах, сосудах и агрегатах с целью обеспечения нормальной работы технологических систем. Краны изготавливаются в различных исполнениях, как северном «ХЛ1» с температурой окружающей среды от -60°С до +45°С, так и в обычном исполнении «У», «У1» с температурой окружающей среды от -40°С до +45°С.

ООО «Стройкомплект» принимает активное участие в программе импортозамещения. Краны шаровые производства ООО «Стройкомплект» это полноценная замена оборудованию европейских производителей.

Изготовление по ТУ 3742-001-60934105-2009.

Конструктивные исполнения:

- с конструкцией «Плавающая пробка»;
- с конструкцией «Пробка в опорах»;
- постоянное поджатие седел к шар-пробке;
- антистатическое исполнение;
- системой ввода уплотнительной смазки в шпindelный узел;
- системой подвода уплотнительной пасты в зону уплотнения седел;
- для шаровых кранов диаметрами от 50мм возможна комплектация с дренажем;
- для шаровых кранов диаметрами от 50мм возможна комплектация с системой спуска воздуха;
- с удлинением штока;
- уплотнение в затворе металл/металл для абразивных сред;
- уплотнение в затворе металл/металл в высокотемпературном исполнении до +450°С;
- сертифицированной противопожарной (огнестойкой) конструкцией крана (FIRE SAFE) согласно ГОСТ 33856, API 607, ISO 10497, API 6FA.

ТИПЫ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Фланцевые шаровые краны	<ul style="list-style-type: none">- 67 серия, разборный полный проход- 68 серия, разборный укороченный- 69 серия, цельносварной стандартный проход- 72 серия, цельносварной полный проход- 74 серия, разборный полнопроходной- 52 серия, разборный полный проход- 52 (O) серия, разборный полный проход с обогревом- 54 серия, цельносварной стандартный проход- 53 серия, цельносварной стандартный проход- 55 серия, разборный полный проход
Шаровые краны под приварку	<ul style="list-style-type: none">- 66 серия, разборный- 70 серия, цельносварной стандартный проход- 73 серия, цельносварной полный проход- 75 серия, разборный полнопроходной трехсоставной
Муфтовые (резьбовые) шаровые краны	<ul style="list-style-type: none">- 28 серия, разборный под манометр- 36 серия, разборный- 76 серия, цельносварной полный проход
Штуцерно-ниппельное исполнение присоединения шаровых кранов	<ul style="list-style-type: none">- 38 серия, разборный- 80 серия, цельносварной полный проход
Комбинированное исполнение присоединения шаровых кранов	<ul style="list-style-type: none">- 71 серия, цельносварной приварка/фланец- 77 серия, цельносварной приварка/ муфта

По запросу, шаровые краны комплектуются:

- ЗИП;
- ответными фланцами;
- приводной техникой (пневмопривод, редуктор, электропривод, пневмогидропривод);
- электрообогревом;
- термочехлами.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Кран шаровый 11 с 5 73 п Ду 50 (Ру 4,0 МПа)

Вид арматуры - кран

Материал корпуса:

[с] – сталь углеродистая

[лс] – легированная сталь

[нж] – нержавеющая сталь

Управление:

(без обозначения) – ручное (рычаг)

[5] – механический редуктор

[6] – пневмопривод

[7] – пневмогидропривод

[9] - электропривод

Тип (серия)

Уплотнение седла – фторопласт, Ф4, Ф4К20, PTFE, РЕЕК, РА

Условный диаметр Ду 15...250 мм

Условное давление, 1,0-32,0 Мпа

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И МАТЕРИАЛЫ

МАТЕРИАЛЫ ШАРА

Материал	Твердость	Рабочая температура	Рабочее давление	Область применения
40X13, 12X18H10T, 08X18H10, 95X18, 10X17H13M2T	-	-100°C/+250°C	1,0-25 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред
09Г2С (покрытие твердый хром Cr30)	900 HV	-100°C/+350°C	1,0-32 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред с небольшим содержанием твердых частиц
14X17H2 (покрытие твердый хром Cr30)	900 HV	-100°C/+350°C	1,0-32 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред с небольшим содержанием твердых частиц
14X17H2 покрытие из карбид вольфрама (высокоскоростное газоплазменное напыление HVOF)	1100 HV	+450°C	1,0-10 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред с большим содержанием твердых частиц

МАТЕРИАЛЫ СЕДЛА

Материал	Твердость	Рабочая температура	Рабочее давление	Область применения	Примечание
Ф4	-	-100°C/+180°C	1,0-25 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред	
Ф4К20, PTFE, PEEK	-	-100°C/+220°C	1,0-32 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред	
AR202, Флувис	-	-100°C/+250°C	1,0-16 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред	
Нержавеющая сталь 12X18H10T, 95X18	-	+350°C	1,0-32 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред	Используется в сочетании с покрытием шара
Покрытие твердый хром (Cr30)	900 HV	+350°C	1,0-32 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред с содержанием твердых частиц	Используется в сочетании с покрытием шара
Покрытие из карбид вольфрама (высокоскоростное газоплазменное напыление HVOF)	1100 HV	+450°C	1,0-25 МПа	Для чистых жидких и газообразных сред с большим содержанием твердых частиц	Используется в сочетании с покрытием шара

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И МАТЕРИАЛЫ

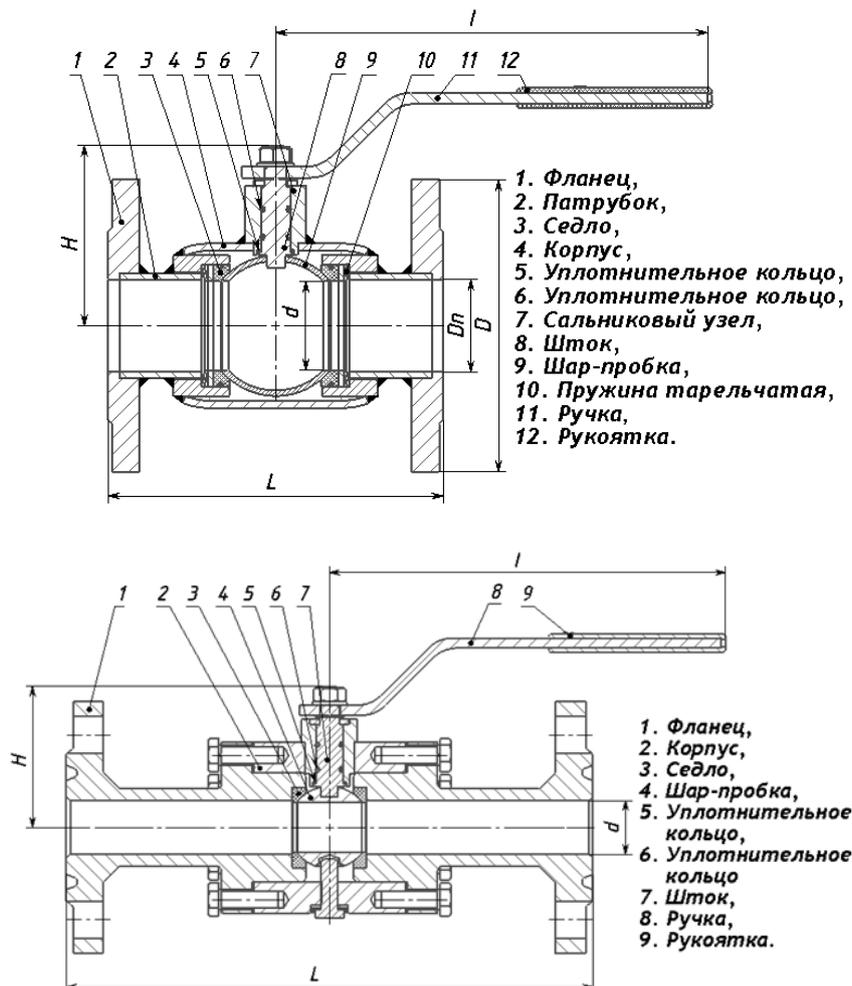
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

PN	16-25		40-50		64-100		160		250		320	
Диаметр	П	О	П	О	П	О	П	О	П	О	П	О
10												
15												
20												
25												
32												
40												
50												
65												
80												
100												
150												

 - Доступные модели

П – с плавающим шаром

О – с шаром в опорах

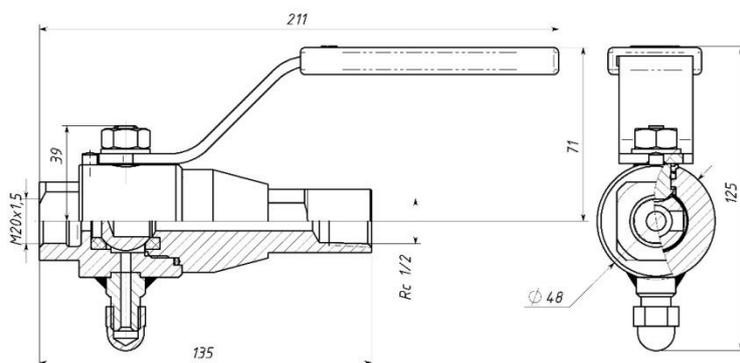


ТИПЫ ШАРОВЫХ КРАНОВ

28 серия под манометр

Муфтовые (резьбовые) шаровые краны

РАЗБОРНЫЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	Максимальное давление PN, МПа (кгс/см ²)	Количество проходов	Возможные исполнения пробки	Спуск давления из корпуса	Масса, кг (не более)
15	25,0 (250)	3	T, L	Ниппель/клапан	2,0

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК		
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон		
6	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,6 (16) – 32 (320)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

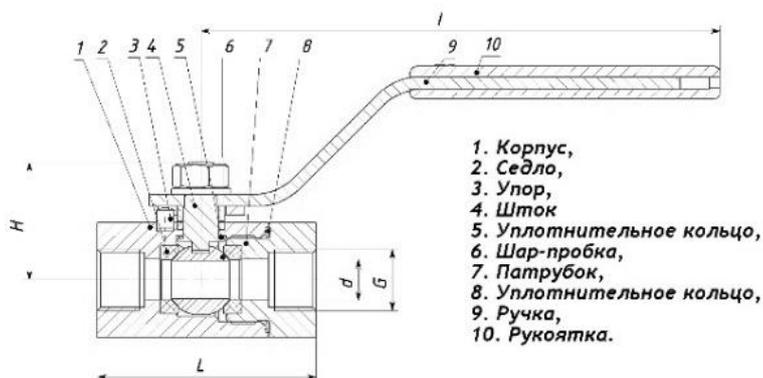
36 серия

Ду 10 – Ду 25 мм

Муфтовые (резьбовые) шаровые краны



РАЗБОРНЫЙ
ДВУХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВУХСОСТАВНЫЕ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	1,6 (16) – 4,0 (40)		75 (105)			
15		13	85 (105)	115	60	2,0
20		20	95 (105)	115	60	2,0
25		24	105	180	70	2,7

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не менее)
10	6,3 (63) – 16,0 (160)		110			
15		13	120	115	60	3,0
20		20	130	115	60	3,0
25		24	150	180	70	4,5

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая	
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2	
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т	
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
6	Ручка	Сталь 3			Сталь 3 (оцинк.)

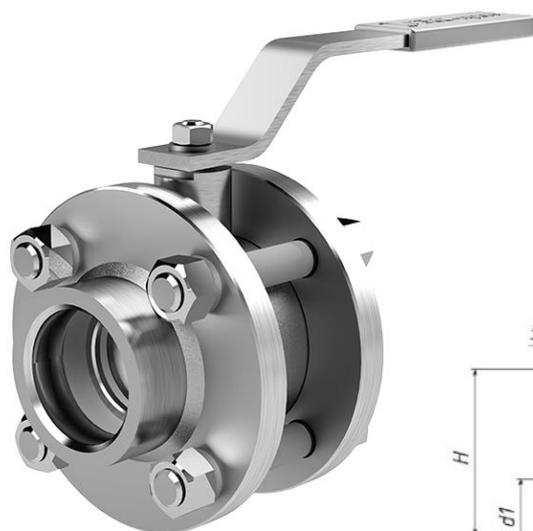
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,6 (16) – 32 (320)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

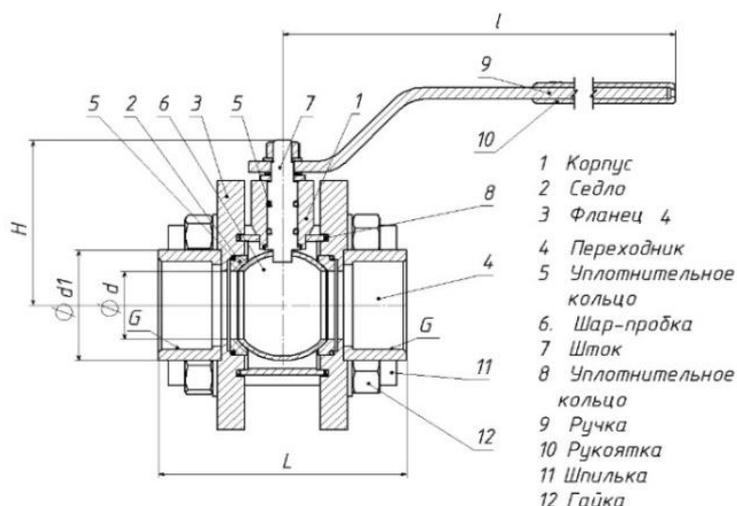
36 серия

Ду 32 – Ду 100 мм

Муфтовые (резьбовые) шаровые краны



РАЗБОРНЫЙ
ТРЕХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



- 1 Корпус
- 2 Седло
- 3 Фланец
- 4 Переходник
- 5 Уплотнительное кольцо
- 6 Шар-пробка
- 7 Шток
- 8 Уплотнительное кольцо
- 9 Ручка
- 10 Рукоятка
- 11 Шпилька
- 12 Гайка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРЕХСОСТАВНЫЕ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не менее)
32	1,6 (16) – 16,0 (160)	30	120	235	75	5,2
40		37	130	235	90	6,5
50		48	150	235	100	10,0
65		65	185	330	140	16,5
80		75	205	330	145	17,0
100		95	260	600	190	28,3

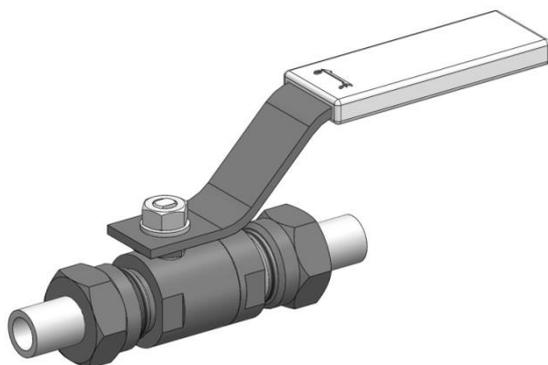
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая	
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2	
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т	
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
6	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)	

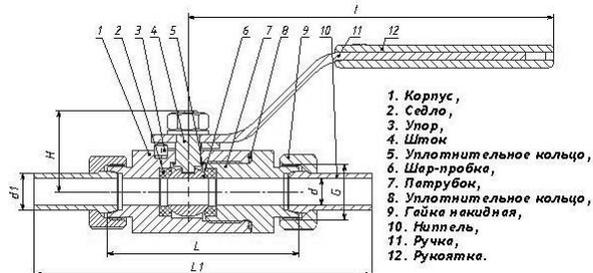
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,6 (16) – 32 (320)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Штуцерно-нипельные шаровые краны

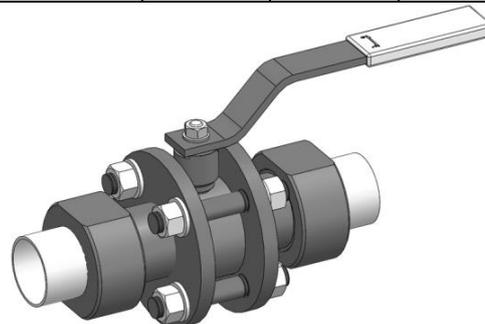
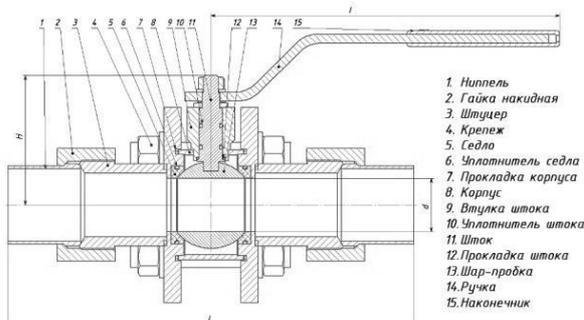


РАЗБОРНЫЙ
ДВУХСОСТАВНОЙ/ТРЕХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВУХСОСТАВНЫЕ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	d1, мм	L, мм	L1, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	1,6 (16) – 16,0 (160)	13	13	110	180	170	40	2,4
15		13	13	120	200	170	40	2,4
20		20	20	130	210	170	50	2,7
25		24	28	150	234	180	70	3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРЕХСОСТАВНЫЕ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	d1, мм	L, мм	L1, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	1,6 (16) – 16,0 (160)	30	35	150	238	235	75	6,5
40		37	54	180	268	235	90	7,5

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

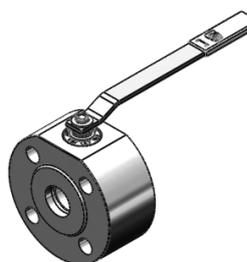
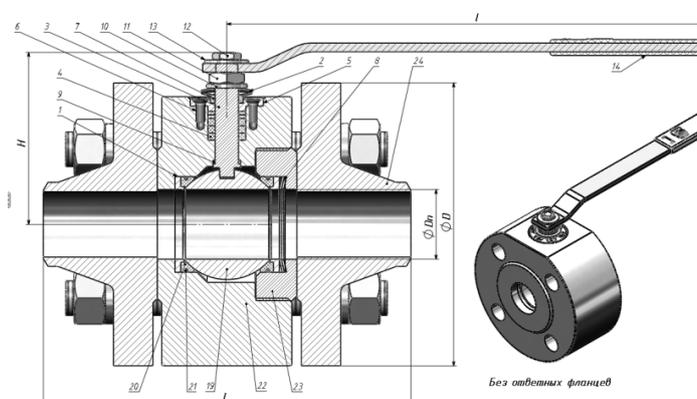
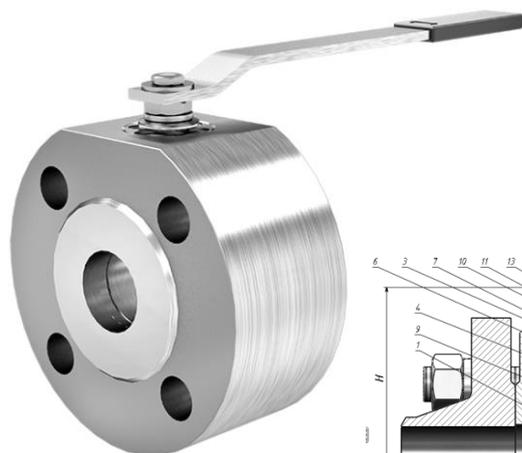
№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая		Легированная	Коррозионностойкая
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20		Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13		40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	АISI 304, АISI 316, 40Х13		АISI 304, АISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
6	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)	

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,6 (16) – 16 (160)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Фланцевые шаровые краны

РАЗБОРНЫЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



Без ответных фланцев

ПОЗИЦИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	К-ВО
1	Прокладка	2
2	Пружина тарельчатая	2
3	Шток	1
4	Сальник	4
5	Верхний фланец	1
6	Вит	6
7	Втулка штока	1
8	Пружина тарельчатая	2
9	Подшипник	1
10	Шайба	1
11	Гайка	1
12	Гайка	1
13	Шайба	1
14	Наконечник	1
15	Шар-пробка	1
20	Седло	2
21	Уплотнительное кольцо	2
22	Корпус	1
23	Гайка корпуса	1
24	Шпилька М24х0,75-6х220 ГОСТ 22042-76	4
21	Шайба 24 ГОСТ 6402-70	8
23	Гайка М24 ГОСТ 5915-70	8
24	Фланец 50	2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЕЗ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	d1, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса без фланцев, кг (не более)
15	1,6 (16) – 4,0 (40)	15	15	120	38	170	80	4
20		130		42	170	85	4,5	
25		150		48	170	95	7	
32		160		58	230	100	9	
40		170	25	193	62	235	105	12
50		260		95	326	120	18	
65		290		120	330	150	42	
80		290		180	330	165	94	

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, гайка штока.	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
5	Седло		Ф4К20	
6	Кольцо седла		Фторсиликон	
7	Уплотнение корпуса		Фторсиликон	
8	Уплотнительное кольцо штока		Фторсиликон+Ф4К20	
9	Ручка (при наличии)		Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)

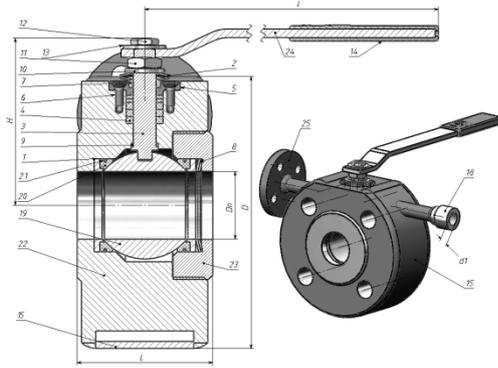
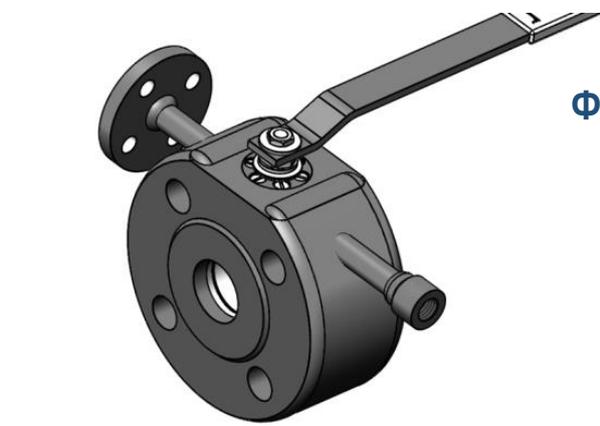
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,6 (16) – 4,0 (40)		
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	

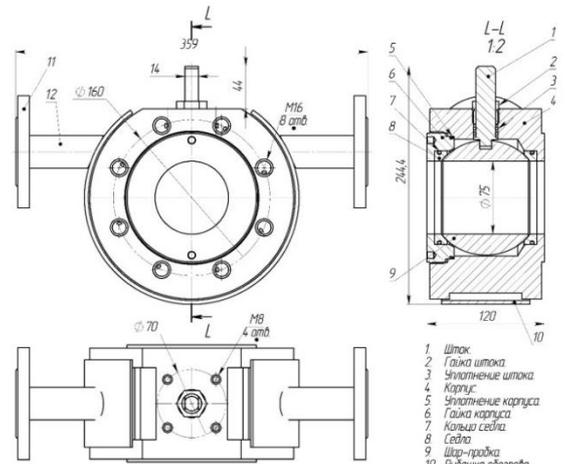
52 серия (О) обогрев

Фланцевые шаровые краны с обогревом

РАЗБОРНЫЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



ПОЗ. ИЛИ Я	ОБОЗНАЧЕНИЕ	К-ВО
1	Прокладка	2
2	Пружина тарельчатая	2
3	Шток	1
4	Сальник	4
5	Верхний фланец	1
6	Винт	6
7	Втулка штока	1
8	Пружина тарельчатая	2
9	Подшипник	1
10	Шайба	1
11	Гайка	1
12	Гайка	1
13	Шайба	1
14	Наконечник	1
15	Рудашка	1
16	Сварка рудашки диаметр	2
17	Патрубок рудашки	1
18	Рудашка	1
19	Шар-пробка	1
20	Седло	2
21	Уплотнительное кольцо	2
22	Корпус	1
23	Гайка корпуса	1
24	Ручка	1
25	Фланец рудашки	1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	d1, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса без фланцев, кг (не более)
15	1,6 (16) – 4,0 (40)	15	15	120	38	170	80	4
20		20		130	42	170	85	4,5
25		25		150	48	170	95	7
32		32		160	58	230	100	9
40		37	25	170	62	235	105	12
50		48		193	95	326	120	18
65		65		260	120	330	150	42
80		75		290	180	330	165	94

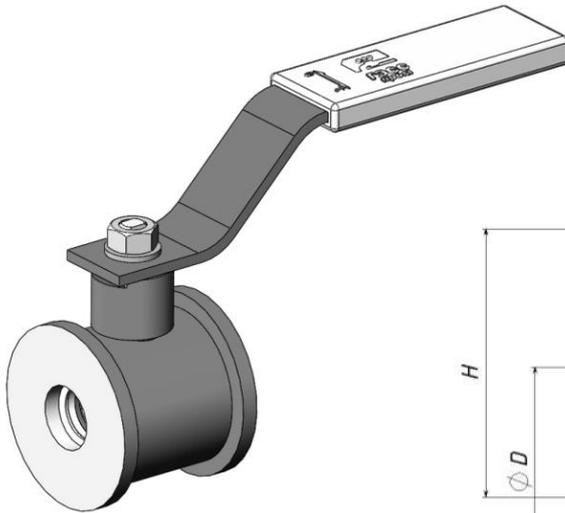
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, гайка штока.	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
5	Седло	Ф4К20		
6	Кольцо седла	Фторсиликон		
7	Уплотнение корпуса	Фторсиликон		
8	Уплотнительное кольцо штока	Фторсиликон+Ф4К20		
9	Ручка (при наличии)	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

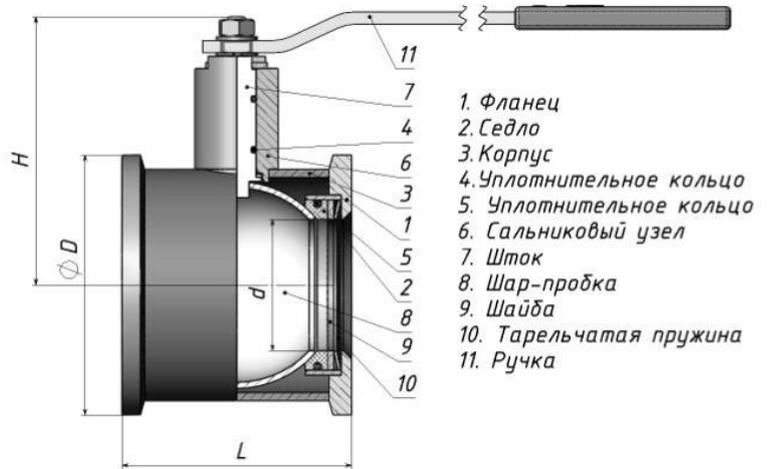
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Давление условное, МПа	А		
Температура среды, °С	1,6 (16) – 4,0 (40)		
	-40...+200	-60...+200	

Межфланцевые шаровые краны



**ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ
СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
25	1,0 – 4,0 (10,0 – 40,0)	20	68	58	179	67,5	1,2
32		24	78	60	179	67,5	1,6
40		30	88	68	232	83	2
50		37	90	80	232	121	2,1
65		48	110	92	232	129	2,8
80		65	128	114	314	137	4,7
100		75	150	131	314	145	6,3

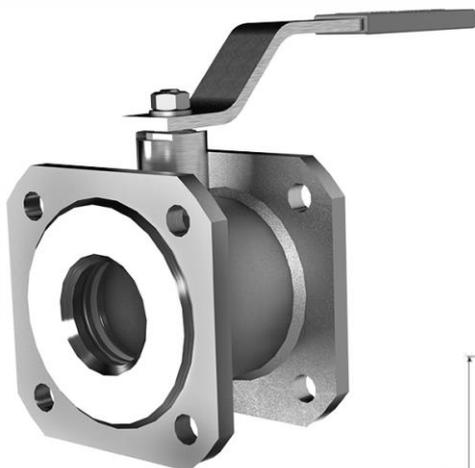
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая	
1;3;6;	Фланец, корпус, сальниковый узел	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	
7	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2	
8	Шар-пробка	AISI 304, 40Х13	AISI 304, 40Х13	12Х18Н10Т	
2	Седло		Ф4/Ф4К20		
4;5	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон		
11	Ручка		Сталь 20		

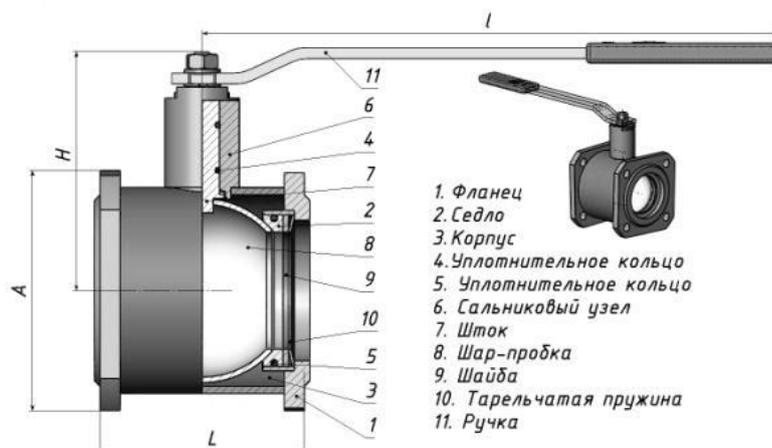
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 4,0 (40)		
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	

Фланцевые шаровые краны



ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ
СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД



1. Фланец
2. Седло
3. Корпус
4. Уплотнительное кольцо
5. Уплотнительное кольцо
6. Сальниковый узел
7. Шток
8. Шар-пробка
9. Шайба
10. Тарельчатая пружина
11. Ручка

У кранов Ду32-Ду80 - фланец поз.1- квадратный
У крана Ду100 - фланец поз.1- круглый

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	A, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	0,6 – 4,0 (10,0 – 40,0)	24	90	78	175	67	1,9
40		28	100	78	232	83	2,7
50		37	110	78	232	121	3,2
65		48	130	97	232	129	4,2
80		65	150	118	314	137	6,2
100		76	170	137	314	145	8,5

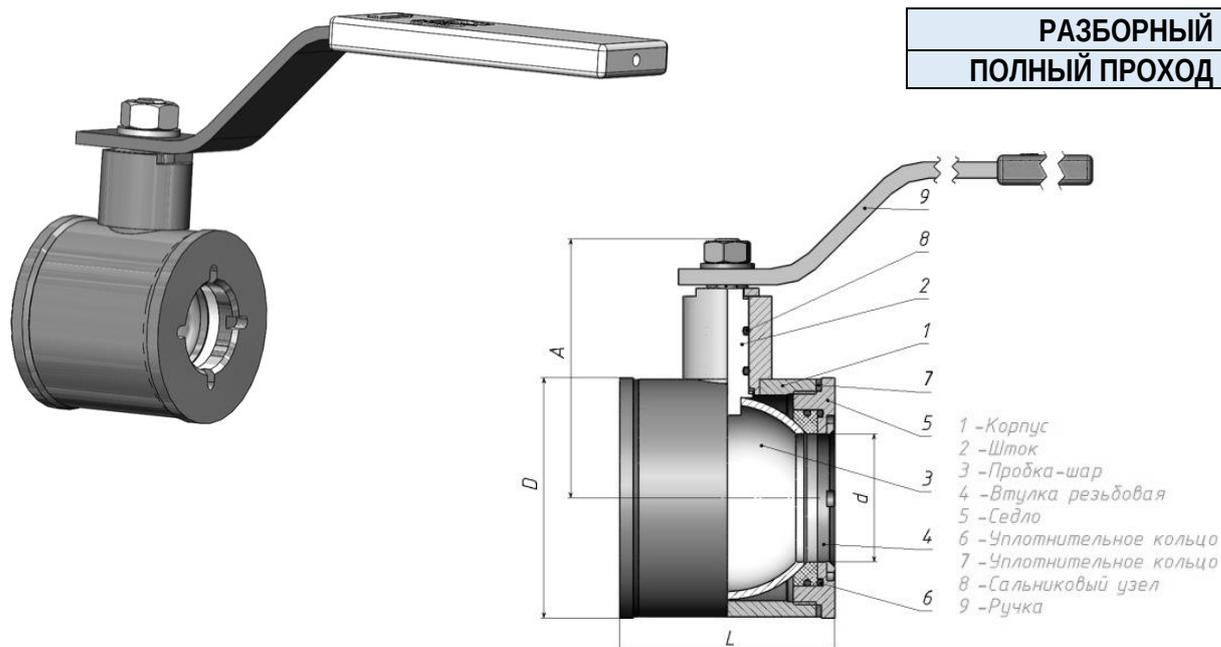
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая	
1;3;6;	Фланец, корпус, сальниковый узел	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	
7	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2	
8	Шар-пробка	AISI 304, 40Х13	AISI 304, 40Х13	12Х18Н10Т	
2	Седло		Ф4/Ф4К20		
4;5	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон		
11	Ручка		Сталь 20		

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 4,0 (40)		
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	

Межфланцевые шаровые краны



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
25	1,0 – 4,0 (10,0 – 40,0)	24	57	52	169	67,5	0,9
32		28	60	56	169	70	1
40		37	76	68	232	90	1,85
50		48	90	80	232	97	2,42
65		65	114	116	314	132	4,5
80		75	133	135	314	140	6

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1;3;6;	Фланец, корпус, сальниковый узел	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
7	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2
8	Шар-пробка	AISI 304, 40Х13	AISI 304, 40Х13	12Х18Н10Т
2	Седло		Ф4/Ф4К20	
4;5	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
9	Ручка		Сталь 20	

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 4,0 (40)		
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	

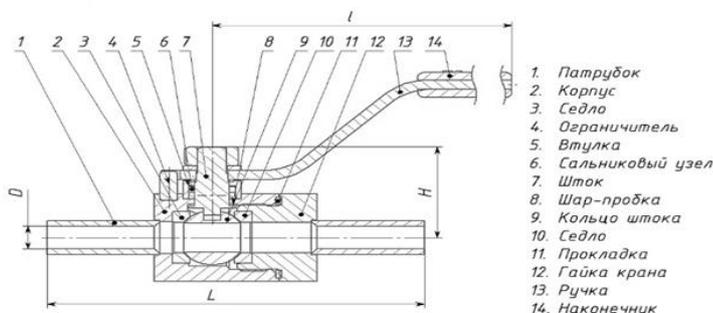
66 серия

Ду 10 – Ду 25 мм

Шаровые краны под приварку



РАЗБОРНЫЙ
ДВУХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВУХСОСТАВНЫЕ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	1,6 (16) – 4,0 (40)	13	130	115	60	2,0
15		13	130	115	60	2,0
20		17	150	115	60	2,0
25		24	160	180	70	2,7

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не менее)
10	6,3 (63) – 10,0 (100)	13	130	115	60	3,0
15		13	165	115	60	3,0
20		17	190	115	60	3,0
25		24	216	180	70	4,5

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не менее)
10	12,5 (125) – 32,0 (320)	13	130	115	60	5,0
15		13	230	115	60	5,0
20		17	260	115	60	5,0
25		24	260	180	70	6,75

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая		Легированная	Коррозионностойкая
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20		Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13		40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	АISI 304, АISI 316, 40Х13		АISI 304, АISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
6	Прокладка	Ф4К20			
7	Ручка	Сталь 3			Сталь 3 (оцинк.)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,6 (16) – 32 (320)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

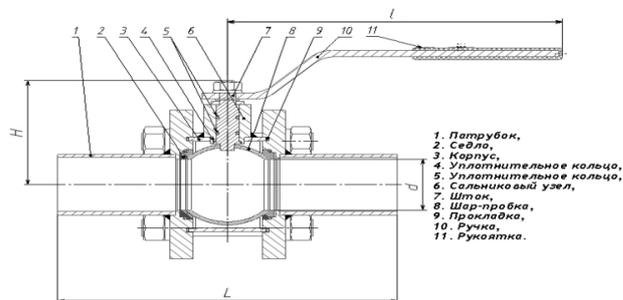
66 серия

Ду 32 – Ду 200 мм

Шаровые краны под приварку



РАЗБОРНЫЙ
ТРЕХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРЕХСОСТАВНЫЕ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	1,6 (16) – 4,0 (40)	30	180	235	75	5,2
40		37	200	235	90	6,5
50		48	230	235	100	10,0
65		65	290	330	140	16,5
80		75	310	330	145	17,0
100		95	350	600	190	28,3
125		125	400	600	210	39,0
150		150	480	600	240	50,0
200	*	*	*	*	*	*

* - по запросу.

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не менее)
32	6,3 (63) – 10,0 (100)	30	229	235	75	7,8
40		37	241	235	90	9,7
50		48	292	235	100	15,0
65		65	330	330	140	16,5
80		75	356	330	145	24,75
100		95	432	600	190	42,45

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не менее)
32	12,5 (125) – 32,0 (320)	30	300	235	75	13
40		37	300	235	90	16,25
50		48	350	235	100	25

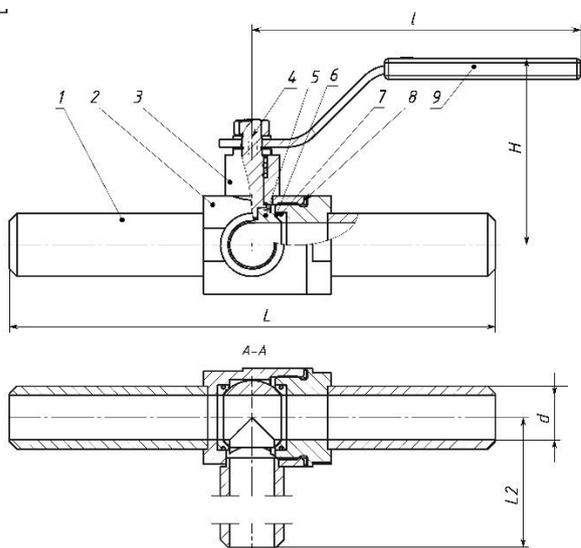
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая	
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2	
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т	
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
6	Прокладка	Ф4К20			
7	Ручка	Сталь 3			Сталь 3 (оцинк.)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

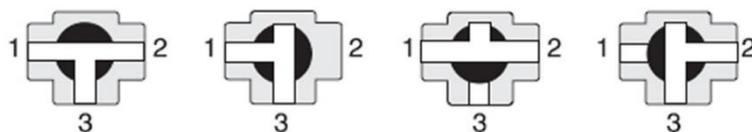
	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,6 (16) – 32 (320)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

66 серия (Т) трехходовой Ду 10 – Ду150 мм Шаровые краны под приварку



РАЗБОРНЫЙ
ТРЕХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД

Т - ОБРАЗНЫЙ КРАН



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм			L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	1,6 (16)	13	15	130	65	115	60	2,5
15		13	23	230	115	115	60	3
20		17	27	230	115	115	60	3,2
25		24	34	260	130	180	70	3,7
32		30	39	300	150	235	75	6,24
40		37	48	300	150	235	90	10
50		48	57	350	175	235	100	13
65		65	83	400	200	330	140	20
80		75	89	450	225	330	145	28
100		95	108	520	260	600	190	32
150		*	*	*	*	*	*	*

* - по запросу.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая	
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2	
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т	
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
6	Прокладка	Ф4К20			
7	Ручка	Сталь 3			Сталь 3 (оцинк.)

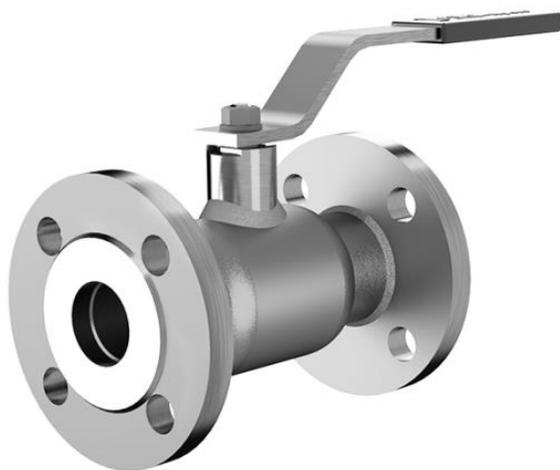
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,6 (16)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

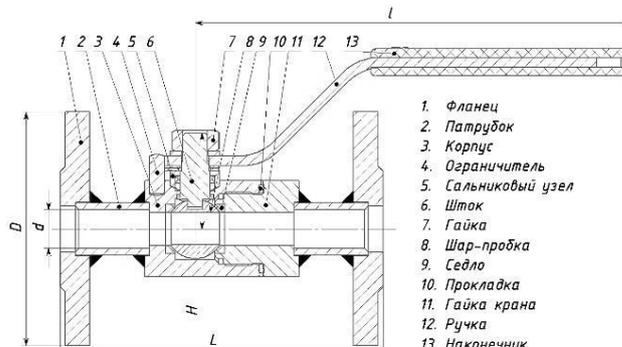
67 серия

Ду 10 – Ду 25 мм

Фланцевые шаровые краны



РАЗБОРНЫЙ
ДВУХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВУХСОСТАВНЫЕ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	1,0 (10) – 4,0 (40)	13	90	130	180	40	1,7
15		13	95	130	180	40	1,8
20		20	105	150	180	60	3,2
25		24	115	160	180	70	4,0

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	6,3 (63) – 10,0 (100)	13	*	165	180	40	2,55
15		13	*	165	180	40	2,7
20		20	*	190	180	60	4,8
25		24	*	216	180	70	6

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	12,5 (125) – 32,0 (320)	13	*	230	180	40	4,25
15		13	*	230	180	40	4,5
20		20	*	260	180	60	8
25		24	*	260	180	70	10,0

* - D, мм согласно ГОСТ 33259-2015, ASME, DIN.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА		
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон		
6	Прокладка	Ф4К20		
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 32 (320)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

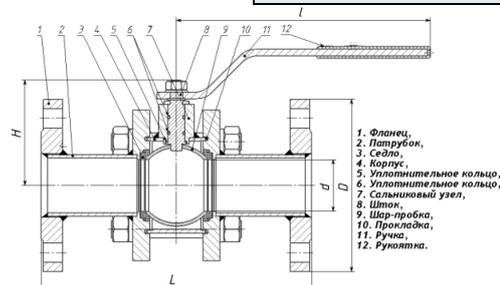
67 серия

Ду 32 – Ду 200 мм

Фланцевые шаровые краны



РАЗБОРНЫЙ
ТРЕХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРЕХСОСТАВНЫЕ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	1,6 (16) – 4,0 (40)	30	135	180	235	75	6,3
40		37	145	200	235	90	7,5
50		48	160	230	235	100	11,1
65		65	180	290	330	140	18,5
80		75	195	310	330	145	19,2
100		95	215	350	600	190	30,5
125		125	245	400	600	210	42,5
150		150	280	480	600	240	63,0
200	*	*	*	*	*	*	*

* - по запросу.

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	6,3 (63) – 10,0 (100)	30	**	229	235	75	9,45
40		37	**	241	235	90	11,25
50		48	**	300	235	100	16,65
65		65	**	330	330	140	27,75
80		75	**	356	330	145	28,8
100		95	**	432	600	190	45,75

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	12,5 (125) – 32,0 (320)	30	**	300	235	75	15,75
40		37	**	300	235	90	18,75
50		48	**	350	235	100	27,75

** - D, мм согласно ГОСТ 33259-2015, ASME, DIN.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

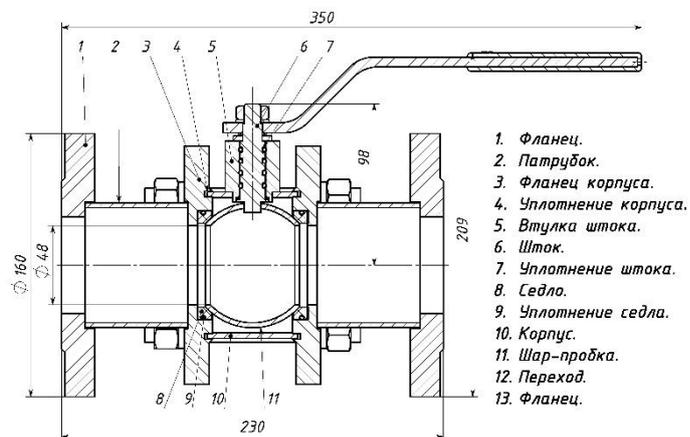
№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА		
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон		
6	Прокладка	Ф4К20		
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

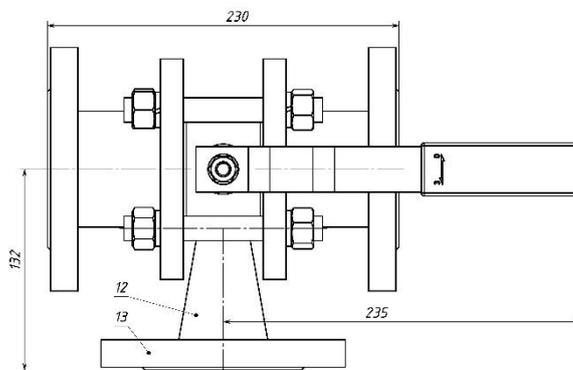
	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,6 (16) – 32 (320)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

67 серия (Т) трехходовой Ду 10 – Ду 25 мм Фланцевые шаровые краны

РАЗБОРНЫЙ
ДВУХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



1. Фланец.
2. Патрубок.
3. Фланец корпуса.
4. Уплотнение корпуса.
5. Втулка штока.
6. Шток.
7. Уплотнение штока.
8. Седло.
9. Уплотнение седла.
10. Корпус.
11. Шар-пробка.
12. Переход.
13. Фланец.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВУХСОСТАВНЫЕ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	1,0 (10) – 4,0 (40)	13	90	130	180	40	1,7
15		13	95	130	180	40	1,8
20		20	105	150	180	60	3,2
25		24	115	160	180	70	4,0

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	6,3 (63) – 10,0 (100)	13	*	165	180	40	2,55
15		13	*	165	180	40	2,7
20		20	*	190	180	60	4,8
25		24	*	216	180	70	6

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	12,5 (125) – 32,0 (320)	13	*	230	180	40	4,25
15		13	*	230	180	40	4,5
20		20	*	260	180	60	8
25		24	*	260	180	70	10,0

* - D, мм согласно ГОСТ 33259-2015, ASME, DIN.

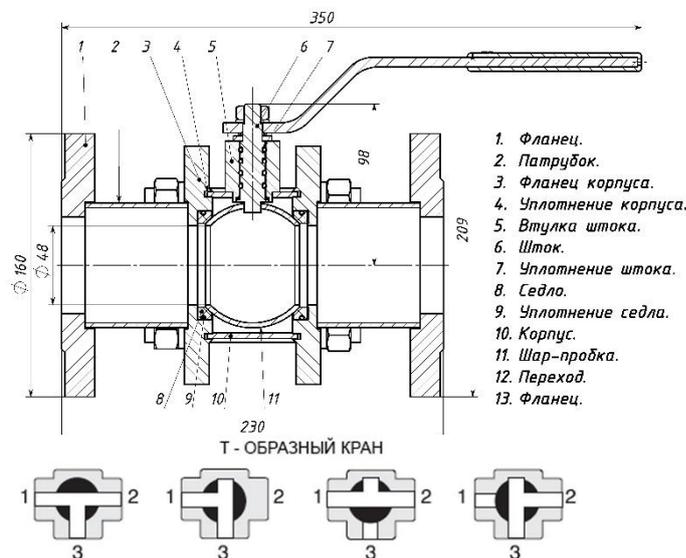
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая		Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20		Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13		40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13		AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
6	Прокладка	Ф4К20			
7	Ручка	Сталь 3			Сталь 3 (оцинк.)

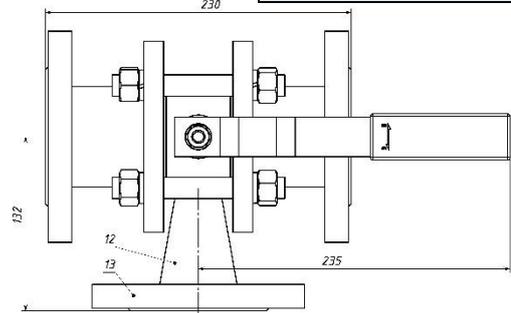
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 32 (320)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

67 серия (Т) трехходовой Ду 32 – Ду 200 мм Фланцевые шаровые краны



РАЗБОРНЫЙ
ТРЕХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм		PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32		1,6 (16) – 4,0 (40)	30	135	180	235	75	6,3
40			37	145	200	235	90	7,5
50			48	160	230	235	100	11,1
65			65	180	290	330	140	18,5
80			75	195	310	330	145	19,2
100			95	215	350	600	190	30,5
125			125	245	400	600	210	42,5
150			150	280	480	600	240	63,0
200			*	*	*	*	*	*

* - по запросу.

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	6,3 (63) – 10,0 (100)	30	**	229	235	75	9,45
40		37	**	241	235	90	11,25
50		48	**	300	235	100	16,65
65		65	**	330	330	140	27,75
80		75	**	356	330	145	28,8
100		95	**	432	600	190	45,75

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	12,5 (125) – 32,0 (320)	30	**	300	235	75	15,75
40		37	**	300	235	90	18,75
50		48	**	350	235	100	27,75

** - D, мм согласно ГОСТ 33259-2015, ASME, DIN.

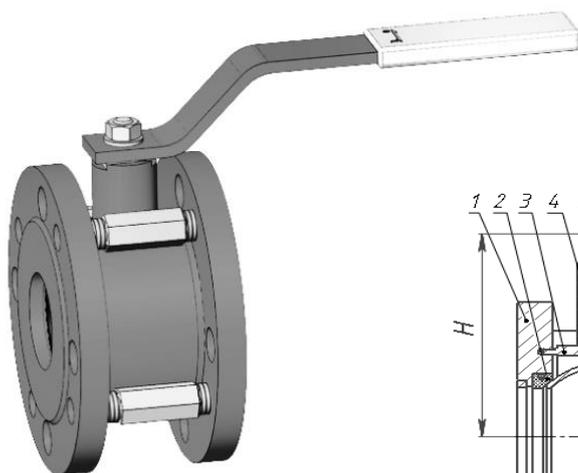
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20		Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13		40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13		AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
6	Прокладка	Ф4К20			
7	Ручка	Сталь 3			Сталь 3 (оцинк.)

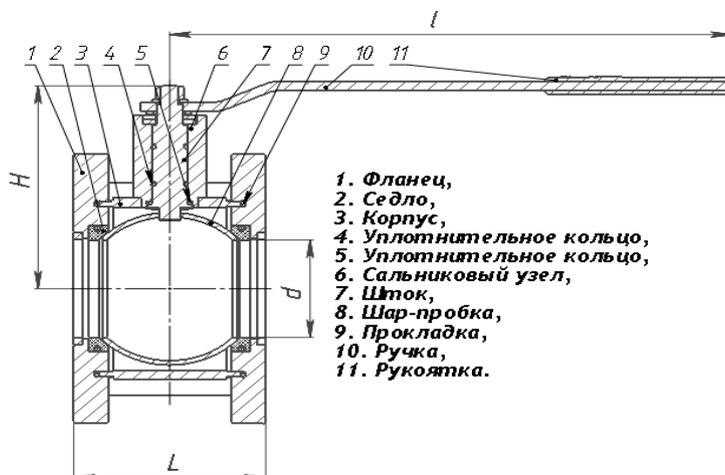
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,6 (16) – 32 (320)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Фланцевые укороченные шаровые краны



РАЗБОРНЫЙ
ТРЕХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



1. Фланец,
2. Седло,
3. Корпус,
4. Уплотнительное кольцо,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Сальниковый узел,
7. Шток,
8. Шар-пробка,
9. Прокладка,
10. Ручка,
11. Рукоятка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
25	1,0 (10) – 2,5 (25)	24	56	180	68	3
32		30	74	235	75	4,6
40		37	74	235	90	6,0
50		48	83	235	100	9,5
65		48	103	330	140	16,0
80		75	117	330	145	16,5

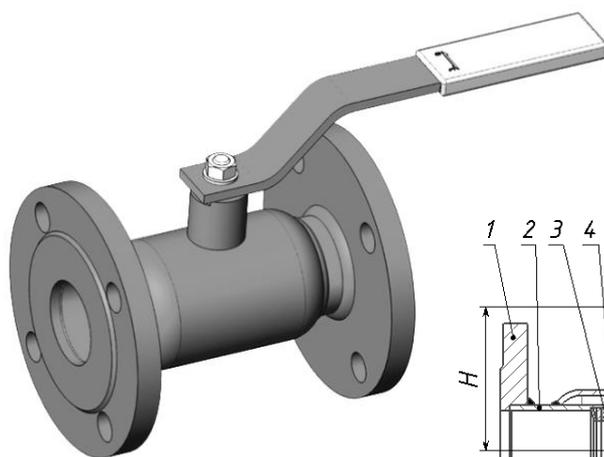
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая		Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20		Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13		40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	АISI 304, АISI 316, 40Х13		АISI 304, АISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
6	Прокладка	Ф4К20			
7	Ручка	Сталь 3			Сталь 3 (оцинк.)

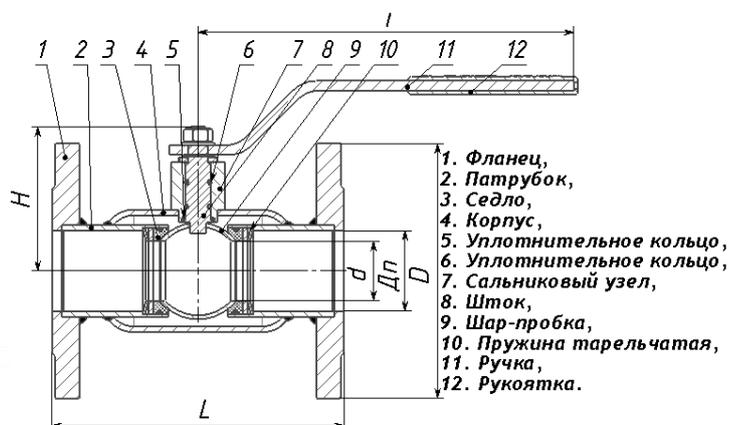
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 2,5 (25)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Фланцевые шаровые краны



ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ
СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	1,0 (10) – 4,0 (40)	15	95	120	115	70	1,5
20		15	105	120	115	70	2,1
25		20	115	140	180	70	3,0
32		23	135	140	180	70	4,1
40		28	145	165	235	85	5,0
50		37	160	180	235	90	6,1
65		48	180	200	235	100	9,0
80		65	195	210	330	135	10,0
100		75	215	230	330	140	13,5
125		95	245	356	600	190	26,5
150		95	280	394	600	190	32,0
150		125	280	394	600	210	33,0
200		150	335	457	600	235	55,0
250		200	425	650	*	*	154,0

* Поставляется совместно с редуктором

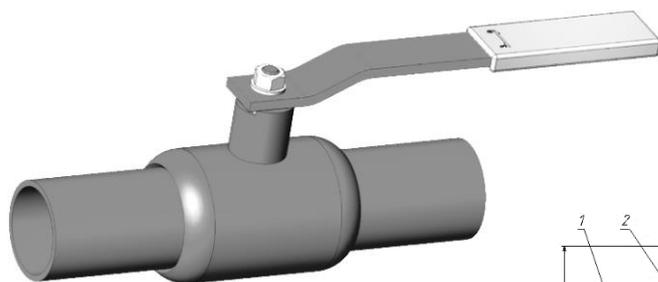
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г		
4	Седло	Ф4К20		
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон		
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

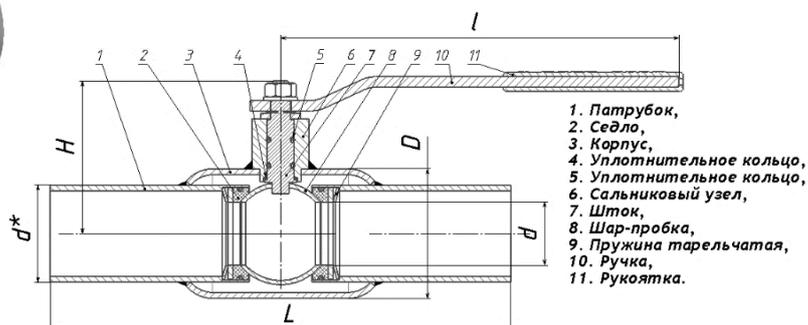
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 4,0 (40)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Шаровые краны под приварку



**ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ
СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	d*, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	1,0 (10) – 4,0 (40)	10	21,3	42,3	200	180	70	0,6
20		15	26,8	42,3	200	180	70	1,1
25		20	33,5	57	230	180	70	1,1
32		23	38	57	230	180	70	1,5
40		28	48	60	250	235	85	2,0
50		37	57	76	270	235	90	2,5
65		48	76	89	280	235	100	3,5
80		65	89	114	280	330	135	6,0
100		75	108	133	300	330	140	7,0
125		95	133	168	381	600	190	17,5
150		125	159	219	403	600	210	20,0
200		150	219	273	457	600	235	35,0
250		200	273	351	630		*	115,0

* Поставляется совместно с редуктором

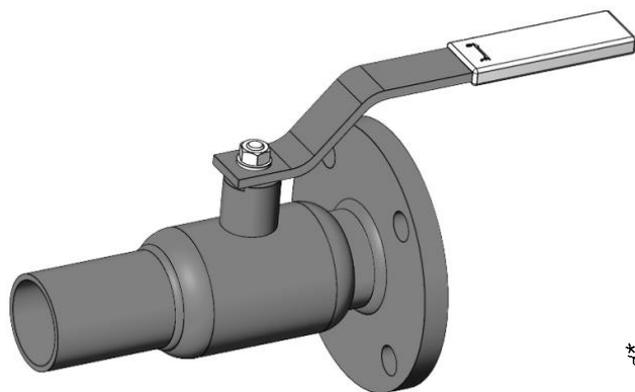
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая		Легированная	Коррозионностойкая
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20		Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13		40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	АISI 304, АISI 316, 40Х13		АISI 304, АISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г			
4	Седло	Ф4К20			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
7	Ручка	Сталь 3			Сталь 3 (оцинк.)

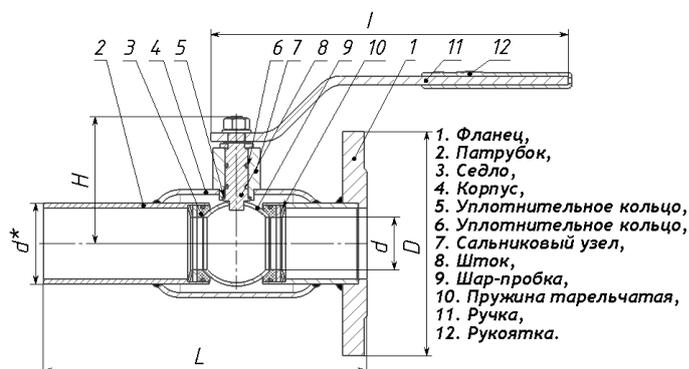
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 4,0 (40)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Шаровые краны комбинированные



ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ
СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	d*, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	1,0 (10) – 4,0 (40)	15	21,3	95	170	115	70	1,1
20		15	26,8	105	190	115	70	1,6
25		20	33,5	115	185	180	70	2,0
32		23	38	135	185	180	70	2,7
40		28	48	145	208	235	85	3,5
50		37	57	160	225	235	90	4,4
65		48	76	180	240	235	100	6,0
80		65	89	195	245	330	135	8,0
100		75	108	215	265	330	140	10,0
125		95	133	245	340	600	190	20,0
150		125	159	280	370	600	210	26,0
200		150	219	335	440	600	235	44,5

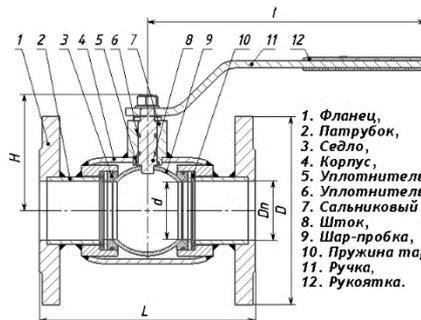
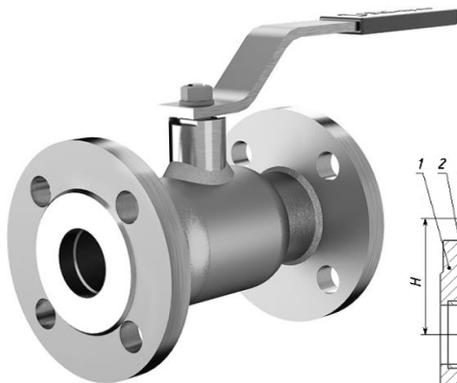
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая		Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20		Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13		40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13		AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г			
4	Седло	Ф4К20			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
7	Ручка	Сталь 3			Сталь 3 (оцинк.)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 4,0 (40)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Фланцевые шаровые краны



1. Фланец,
2. Патрубок,
3. Седло,
4. Корпус,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Уплотнительное кольцо,
7. Сальниковый узел,
8. Шток,
9. Шар-пробка,
10. Пружина тарельчатая,
11. Ручка,
12. Рукоятка.

**ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	1,6 (16) – 4,0 (40)	13	95	130	170	75	1,9
20		20	105	150	170	75	2,6
25		25	115	160	170	80	3,4
32		32	135	180	230	85	4,7
40		37	145	200	235	90	5,5
50		48	160	230	235	100	7,5
65		65	180	290	330	135	10,0
80		75	195	310	330	140	12,5
100		95	215	350	600	190	18,5
125		125	245	400	600	210	32,0
150		150	280	480	600	235	44,0

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	6,3 (63) – 10,0 (100)	13	*	165	170	75	2,85
20		20	*	190	170	75	3,9
25		25	*	216	170	80	5,1
32		32	*	229	230	85	7,05
40		37	*	241	235	90	8,25
50		48	*	292	235	100	11,25
65		65	*	330	330	135	15,0
80		75	*	356	330	140	18,75
100		95	*	432	600	190	27,75

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	12,5 (125) – 16,0 (160)	13	*	230	170	75	4,75
20		20	*	260	170	75	6,5
25		25	*	260	170	80	8,5
32		32	*	300	230	85	11,75
40		37	*	300	235	90	13,75
50		48	*	350	235	100	18,75
65		65	*	400	330	135	25,0
80		75	*	450	330	140	31,25
100		95	*	520	600	190	46,25

* - D, мм согласно ГОСТ 33259-2015, ASME, DIN.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина, грундбукса	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая		65Г	
4	Седло		Ф4К20	
5	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон	
7	Ручка		Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)

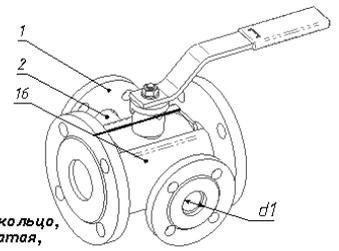
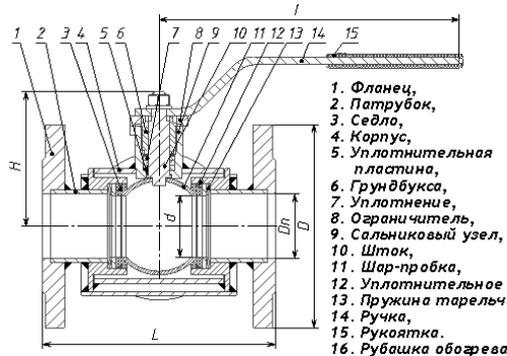
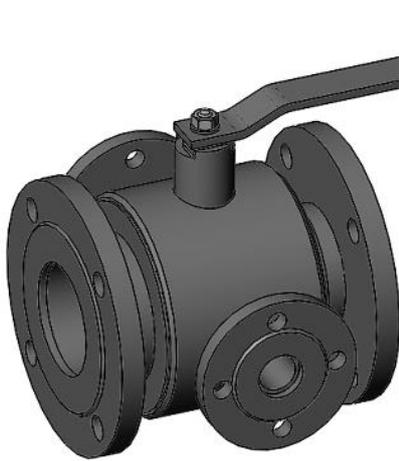
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 16,0 (160)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

72 серия (О) обогрев

Фланцевые шаровые краны с обогревом

**ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	d1, мм	D, мм	L, мм	I, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	1,6 (16) – 4,0 (40)	15	15	95	130	170	75	3
20		20		105	150	170	75	4
25		25		115	160	170	80	5
32		32		135	180	230	85	7
40		37	145	200	235	90	8	
50		48	160	230	235	100	10	
65		65	180	290	330	135	14	
80		75	195	310	330	140	18	
100		95	215	350	600	190	25	
125		125	245	400	600	210	37	
150		150	280	480	600	235	52	

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая	
1	Фланец, патрубков, корпус, горловина, грундбукса	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2	
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т	
4	Пружина тарельчатая	65Г			
4	Седло	Ф4К20			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)	

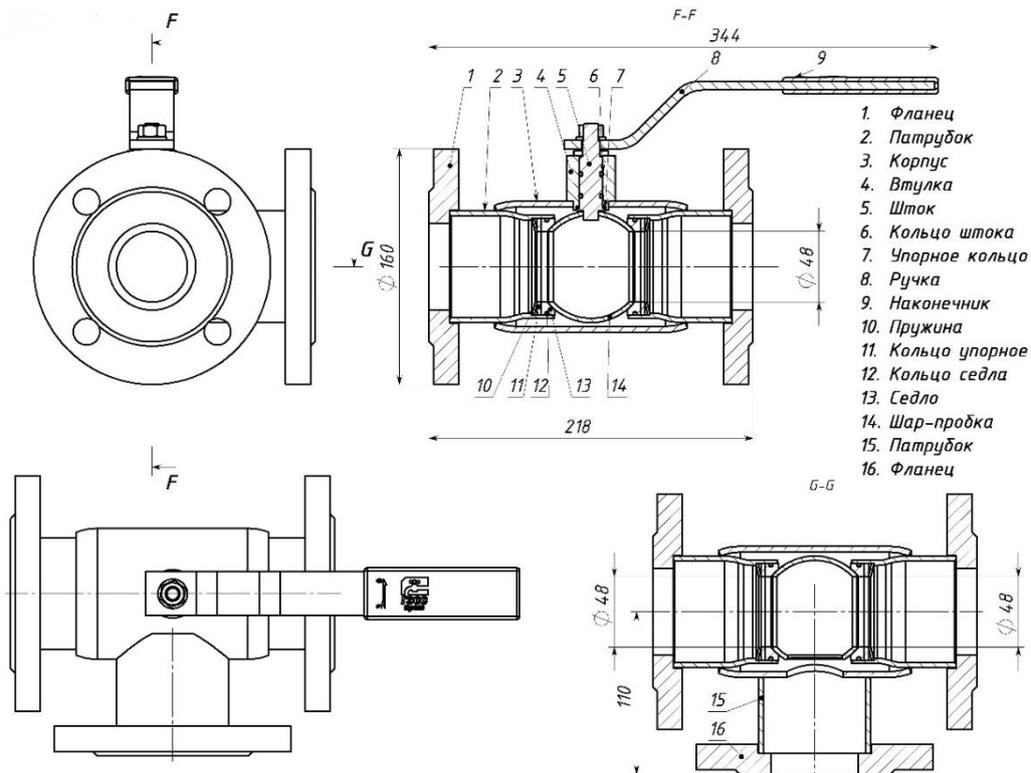
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 16,0 (160)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

72 серия (Т) трехходовой

Фланцевые шаровые краны трехходовые

**ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ
СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**



1. Фланец
2. Патрубок
3. Корпус
4. Втулка
5. Шток
6. Кольцо штока
7. Упорное кольцо
8. Ручка
9. Наконечник
10. Пружина
11. Кольцо упорное
12. Кольцо седла
13. Седло
14. Шар-пробка
15. Патрубок
16. Фланец

Цельносварные фланцевые шаровые краны PN=1,6-4,0 МПа (16-40 кгс/см²).

Указаны размеры шарового крана Ду50. Остальные диаметры – по запросу.

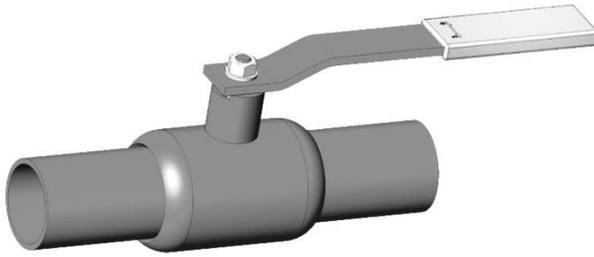
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая	
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2	
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т	
4	Пружина тарельчатая	65Г			
4	Седло	Ф4К20			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)	

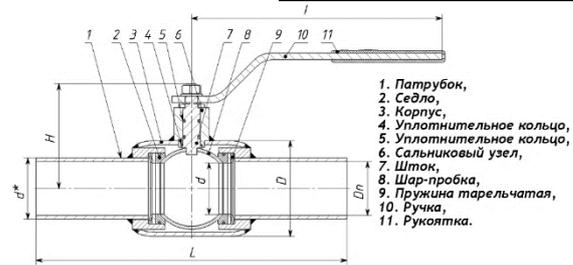
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 4,0 (40)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Шаровые краны под приварку



**ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	d*, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	1,6 (16) – 4,0 (40)	13	21,3	42	130	180	75	0,7
20		20	27	48	150	180	75	1,1
25		24	33,7	57	160	180	80	1,1
32		28	42,4	60	180	230	85	1,5
40		37	48	76	200	235	90	2,0
50		48	57	89	230	235	100	3,8
65		65	76	114	290	330	135	4,6
80		75	89	133	310	330	140	7,0
100		95	108	168	350	600	190	11,9
125		125	133	219	400	600	210	18,6
150		150	159	273	480	600	235	28,0

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	d*, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	6,3 (63) – 10,0 (100)	13	21,3	*	165	180	75	1,05
20		20	27	*	190	180	75	1,65
25		24	33,7	*	216	180	80	1,65
32		28	42,4	*	229	230	85	2,25
40		37	48	*	241	235	90	3,0
50		48	57	*	292	235	100	5,7
65		65	76	*	330	330	135	6,9
80		75	89	*	356	330	140	10,5
100		95	108	*	432	600	190	17,85

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	d*, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	12,5 (125) – 16,0 (160)	13	21,3	*	230	180	75	1,4
20		20	27	*	260	180	75	2,2
25		24	33,7	*	260	180	80	2,2
32		28	42,4	*	300	230	85	3,0
40		37	48	*	300	235	90	4,0
50		48	57	*	350	235	100	7,6
65		65	76	*	400	330	135	9,2
80		75	89	*	450	330	140	14,0
100		95	108	*	520	600	190	23,8

* - D, мм по запросу.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая	
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	
2	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2	
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т	
4	Пружина тарельчатая		65Г		
4	Седло		Ф4К20, РЕЕК, РА		
5	Уплотнительное кольцо		Фторсиликон		
7	Ручка		Сталь 3	Сталь 3 (оцинк.)	

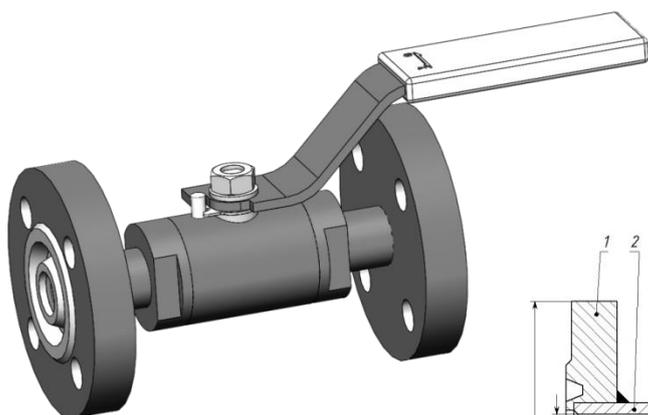
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 16,0 (160)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

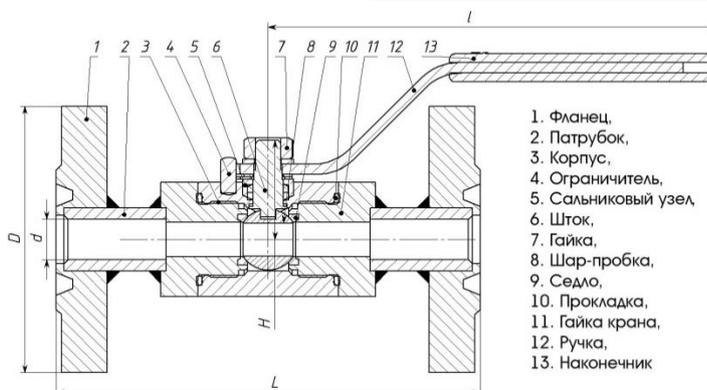
74 серия

Ду 10 – Ду 25 мм

Фланцевые шаровые краны



РАЗБОРНЫЙ
ТРЕХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



1. Фланец,
2. Патрубок,
3. Корпус,
4. Ограничитель,
5. Сальниковый узел,
6. Шток,
7. Гайка,
8. Шар-пробка,
9. Седло,
10. Прокладка,
11. Гайка крана,
12. Ручка,
13. Наконечник

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВУХСОСТАВНЫЕ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	1,6 (16) – 4,0 (40)	13	130	115	140	6,5
15		13	130	115	140	6,5
20		20	150	180	155	7,0
25		24	160	180	160	7,8

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	6,3 (63) – 10,0 (100)	13	165	115	140	9,75
15		13	165	115	140	9,75
20		20	190	180	155	10,5
25		24	216	180	160	11,7

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	12,5 (125) – 25,0 (250)	13	230	115	140	13
15		13	230	115	140	13
20		20	260	180	155	14,0
25		24	260	180	160	15,6

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая		Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20		Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13		40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	АISI 304, АISI 316, 40Х13		АISI 304, АISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
6	Прокладка	Ф4К20			
7	Ручка	Сталь 3			Сталь 3 (оцинк.)

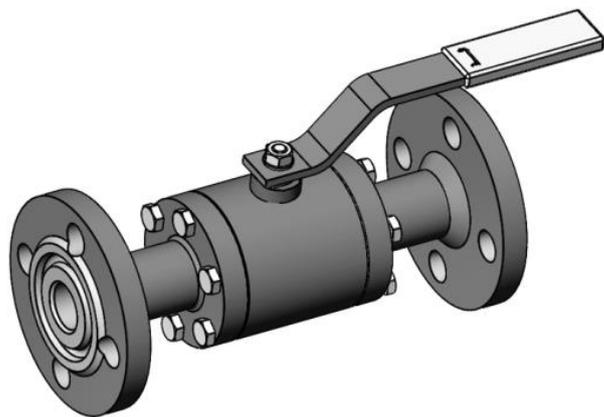
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 25 (250)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

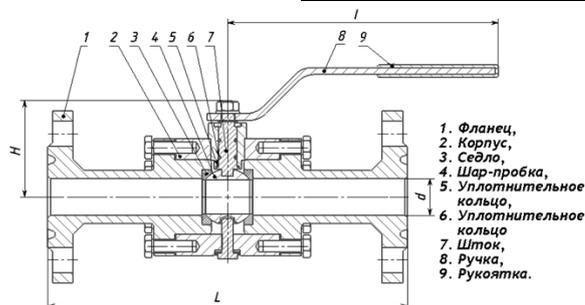
74 серия

Ду 32 – Ду 150 мм

Фланцевые шаровые краны



РАЗБОРНЫЙ
ТРЕХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРЕХСОСТАВНЫЕ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	1,6 (16) – 4,0 (40)	28	180	235	185	13,5
40		37	200	235	210	17,8
50		48	230	235	240	31,2
65		65	290	330	325	42,0
80		75	310	330	335	50,0
100		95	350	600	370	60,0
125		125	400	600	410	70,0
150		150	480	600	460	80,0

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	6,3 (63) – 10,0 (100)	28	229	235	185	20,25
40		37	241	235	210	26,7
50		48	292	235	240	46,8
65		65	330	330	325	63,0
80		75	356	330	335	75,0
100		95	432	600	370	90,0

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	12,5 (125) – 16,0 (160)	28	300	235	185	27,0
40		37	300	235	210	35,6
50		48	350	235	240	62,4
65		65	400	330	325	84,0
80		75	450	330	335	100,0
100		95	520	600	370	120,0

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая		Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20		Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13		40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	АISI 304, АISI 316, 40Х13		АISI 304, АISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
6	Прокладка	Ф4К20			
7	Ручка	Сталь 3			Сталь 3 (оцинк.)

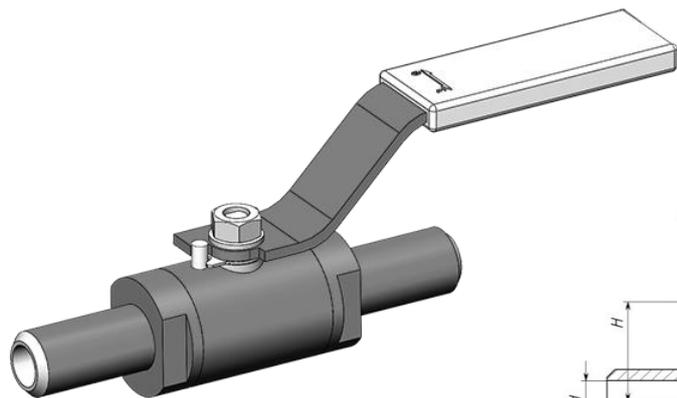
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,6 (16) – 16 (160)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

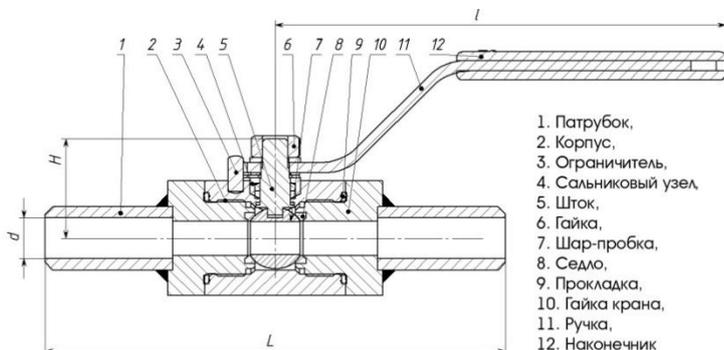
75 серия

Ду 10 – Ду 25 мм

Шаровые краны под приварку



РАЗБОРНЫЙ
ТРЕХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



1. Патрубок,
2. Корпус,
3. Ограничитель,
4. Сальниковый узел,
5. Шток,
6. Гайка,
7. Шар-пробка,
8. Седло,
9. Прокладка,
10. Гайка крана,
11. Ручка,
12. Наконечник

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВУХСОСТАВНЫЕ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	1,6 (16) – 4,0 (40)	13	130	115	140	6,5
15		13	130	115	140	6,5
20		20	150	180	155	7,0
25		23	160	180	160	7,8

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	6,3 (63) – 10,0 (100)	13	165	115	140	6,5
15		13	165	115	140	6,5
20		20	190	180	155	7,0
25		23	216	180	160	7,8

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	12,5 (125) – 25,0 (250)	13	230	115	140	6,5
15		13	230	115	140	6,5
20		20	260	180	155	7,0
25		23	260	180	160	7,8

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая		Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20		Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13		40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	АISI 304, АISI 316, 40Х13		АISI 304, АISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
6	Прокладка	Ф4К20			
7	Ручка	Сталь 3			Сталь 3 (оцинк.)

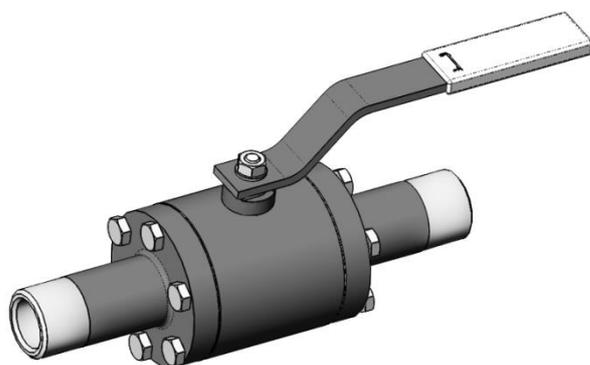
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 25 (250)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

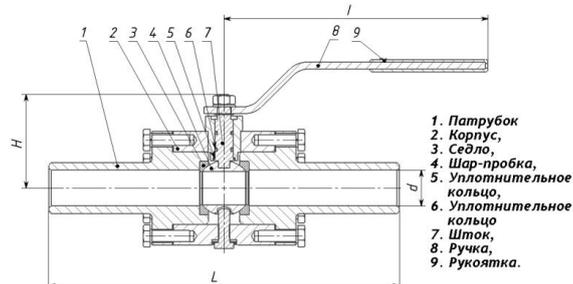
75 серия

Ду 32 – Ду 150 мм

Шаровые краны под приварку



РАЗБОРНЫЙ
ТРЕХСОСТАВНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



1. Патрубок
2. Корпус
3. Седло
4. Шар-пробка
5. Уплотнительное кольцо
6. Уплотнительное кольцо
7. Шток
8. Ручка
9. Рукоятка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРЕХСОСТАВНЫЕ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	1,6 (16) – 4,0 (40)	28	180	235	185	13,5
40		37	200	235	210	17,8
50		48	230	235	240	31,2
65		65	290	330	325	42,0
80		75	310	330	335	50,0
100		100	350	600	370	60,0
125		125	400	600	410	70,0
150		150	480	600	460	80,0

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	6,3 (63) – 10,0 (100)	28	229	235	185	13,5
40		37	241	235	210	17,8
50		48	292	235	240	31,2
65		65	330	330	325	42,0
80		75	356	330	335	50,0
100		100	432	600	370	60,0

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
32	12,5 (125) – 16,0 (160)	28	300	235	185	13,5
40		37	300	235	210	17,8
50		48	350	235	240	31,2
65		65	400	330	325	42,0
80		75	450	330	335	50,0
100		100	520	600	370	60,0

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая		Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20		Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13		40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	АISI 304, АISI 316, 40Х13		АISI 304, АISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
6	Прокладка	Ф4К20			
7	Ручка	Сталь 3			Сталь 3 (оцинк.)

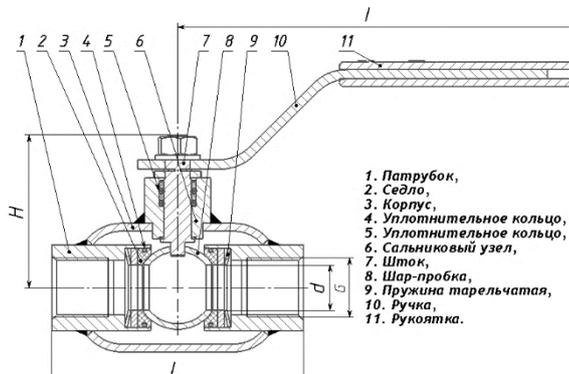
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,6 (16) – 16 (160)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Шаровые краны муфтовые (резьбовые)



ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	1,6 (16) – 4,0 (40)	15	1/2	135	170	70	0,7
20		20	3/4	135	170	70	0,9
25		24	1	135	170	80	1,1
32		30	1 1/4	155	235	85	1,5
40		37	1 1/2	155	235	90	2,0
50		48	2	170	235	100	3,8
65		65	2 1/2	190	330	135	4,6
80		75	3	205	330	140	7,0

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	6,3 (63) – 25,0 (250)	15	1/2	120	170	70	0,7
20		20	3/4	130	170	70	0,9
25		24	1	150	170	80	1,1
32		30	1 1/4	*	235	85	1,5
40		37	1 1/2	*	235	90	2,0
50		48	2	*	235	100	3,8
65		65	2 1/2	*	330	135	4,6
80		75	3	*	330	140	7,0

* - по запросу.

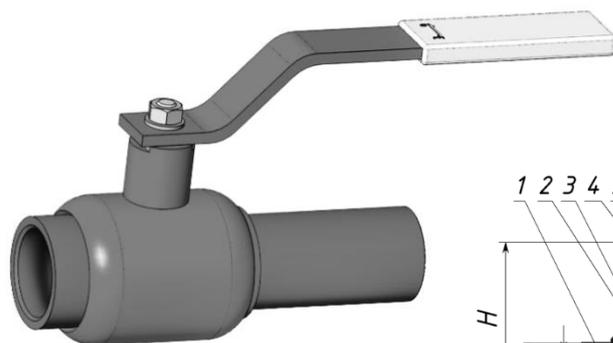
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Легированная	Коррозионностойкая
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13	40Х13	40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
4	Пружина тарельчатая	65Г			
4	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА			
5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
7	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)	

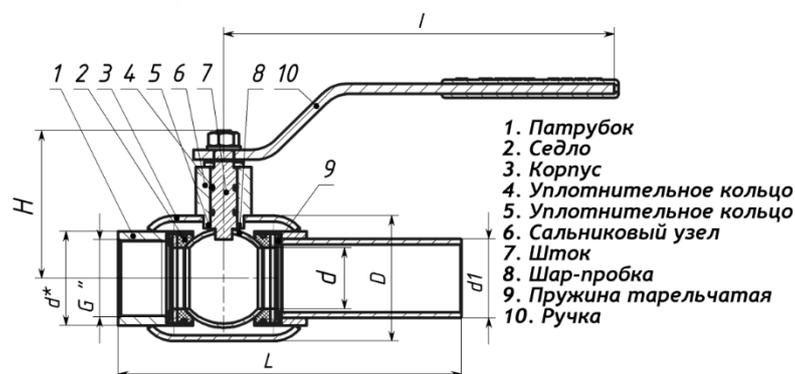
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 25,0 (250)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Шаровые краны комбинированные муфта/сварка



ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	d*, мм	d1, мм	G", мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	1,6 (16) – 4,0 (40)	13	27	21,3	1/2	168	180	51	0,9
20		20	38	26,8	3/4	168	180	68	1,4
25		28	48	33,5	1	183	235	83	1,9
32		32	57	42,3	1 1/4	204	235	85	2,0
40		37	57	48	1 1/2	204	235	89,5	2,0
50		48	76	57	2	220	235	97,5	2,7
65		65	89	76	2 1/2	230	314	134	4,5
80		75	108	89	3	257	316	140	7,1
100		95	133	108	4	287	598	189	12,8

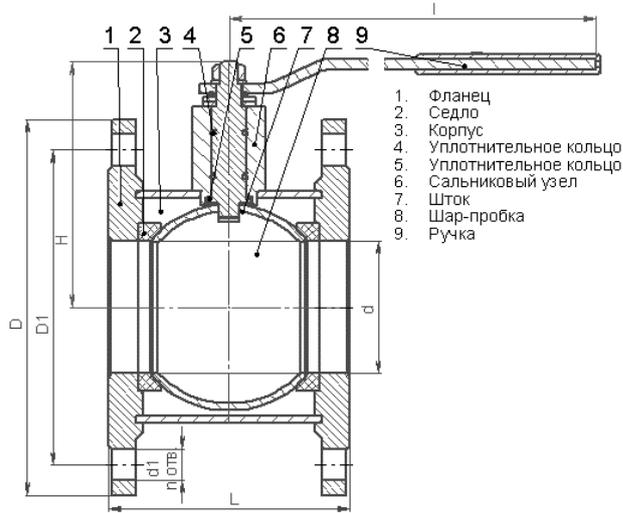
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1,3,6	Патрубок, корпус, сальниковый узел	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
7	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2
8	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
9	Пружина тарельчатая	65Г		
2	Седло	Ф4К20		
4,5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон		
10	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

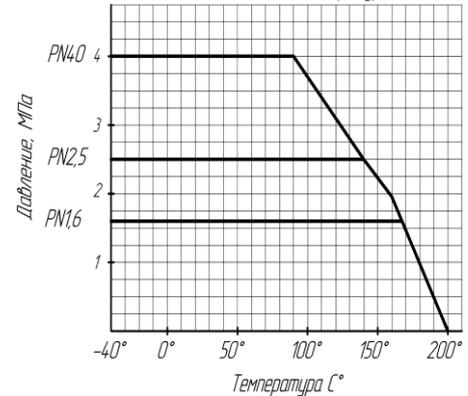
	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 4,0 (40)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Шаровые краны фланцевые



ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД

График:
Перепад давлений
в зависимости от температуры. (не для газа)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	d1, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	l, мм	n	H, мм не более
50	1,6 (16)	37	18	160	125	90	232	4	90
80		65	18	195	160	120	314	4	133
100		100	18	215	180	230	314	8	140
150		130	22	280	240	268	598	8	210
200		150	22	335	295	330	598	12	233

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

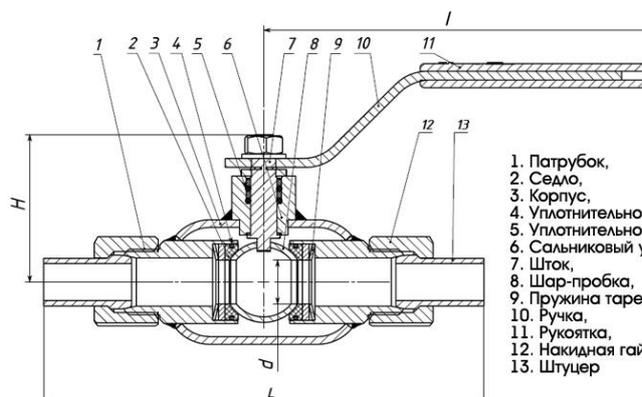
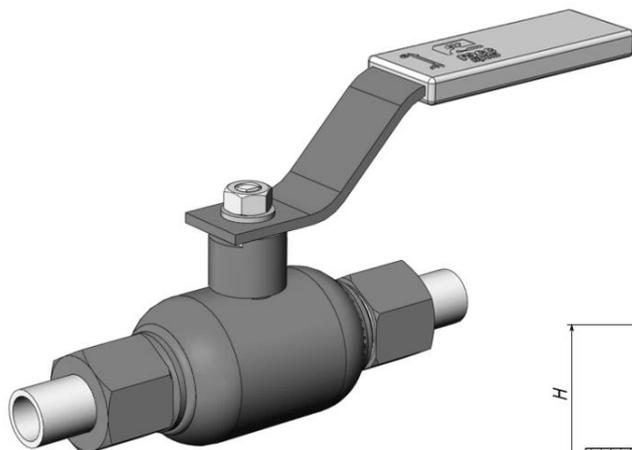
№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая	
1,3,6	Патрубок, корпус, сальниковый узел	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	
7	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2	
8	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т	
9	Пружина тарельчатая	65Г			
2	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА			
4,5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон			
10	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)	

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 4,0 (40)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Шаровые краны штуцерные

ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



1. Патрубок,
2. Седло,
3. Корпус,
4. Уплотнительное кольцо,
5. Уплотнительное кольцо,
6. Сальниковый узел,
7. Шток,
8. Шар-пробка,
9. Пружина тарельчатая,
10. Ручка,
11. Рукоятка,
12. Накладная гайка,
13. Штуцер

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
10	1,6 (16) – 16,0 (160)	10	180	170	70	1,05
15		15	200	170	70	1,05
20		20	200	170	70	1,35
25		24	216	170	80	1,65
32		30	225	235	85	2,25
40		37	241	235	90	3,0

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69	ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая
1,3,6	Патрубок, корпус, сальниковый узел	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
7	Шток	40Х13	40Х13	14Х17Н2
8	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13	AISI 304, AISI 316, 40Х13	12Х18Н10Т
9	Пружина тарельчатая	65Г		
2	Седло	Ф4К20, РЕЕК, РА		
4,5	Уплотнительное кольцо	Фторсиликон		
10	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,0 (10) – 4,0 (40)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

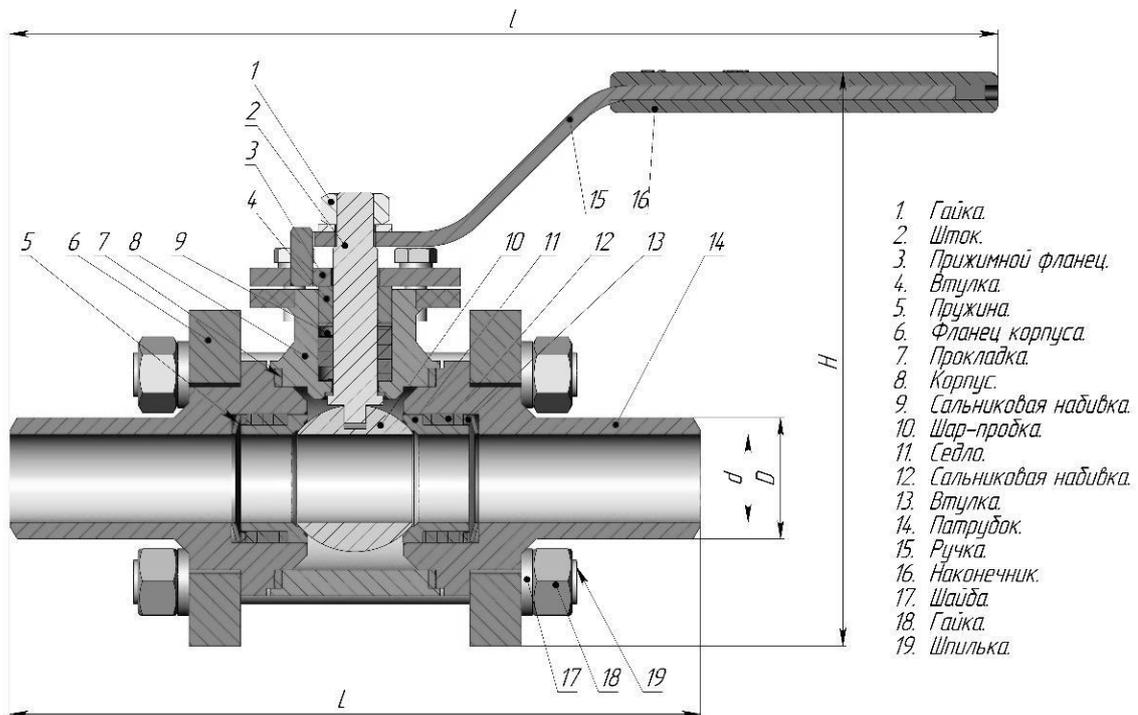
Серия металл/металл

Высокотемпературные шаровые краны под приварку с уплотнением в затворе металл/металл до температуры +450°С.

Ду 10 – Ду 100 мм

Ру 1,0 – 25 МПа

РАЗБОРНЫЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая	Легированная	Коррозионностойкая	
1	Патрубок, корпус, горловина	Сталь 20	Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т	
2	Шток	40Х13/95Х18	40Х13/95Х18	14Х17Н2	
3	Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13+WC	AISI 304, AISI 316, 40Х13+WC	12Х18Н10Т+WC	
4	Пружина тарельчатая	65Г, SUS 420J2, 1.4031			
5	Седло	12Х18Н10Т+ WC			
6	Сальниковая набивка	ТРГ - Графлекс			
7	Прокладка	12Х18Н10Т/ТРГ			
8	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)	

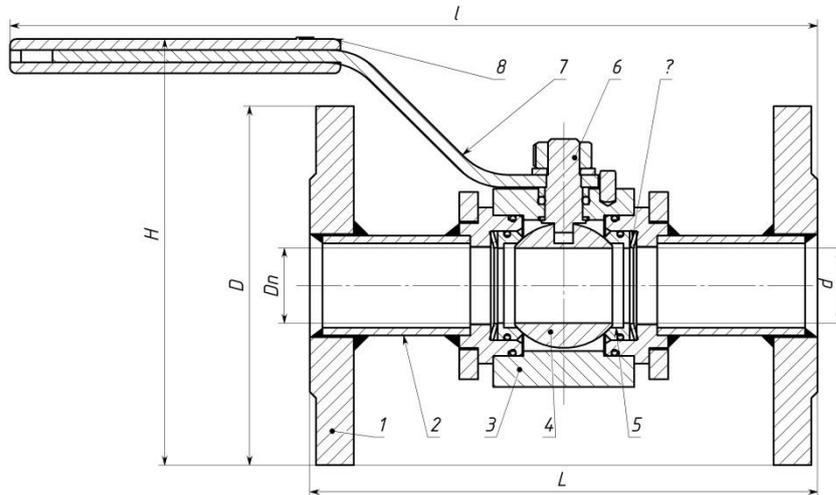
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа25,0 (250)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+350	-60...+450	-60...+450

Серия металл/металл

Шаровые краны фланцевые уплотнение в затворе металл/металл на абразивные среды

РАЗБОРНЫЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД



1. Фланец.
2. Патрубок.
3. Корпус.
4. Шар-пробка.
5. Седло.
6. Шток.
7. Ручка.
8. Наконечник.
9. Пружина тарельчатая.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)
15	1,6 (16) – 25,0 (250)	13	*	130	232	120	1,8
20		20	*	150	251	130	3,2
25		24	*	165	257	137	4,0
32		28	*	180	266	177	6
40		37	*	200	340	194	9
50		48	*	230	350	209	12
65		65	*	290	461	230	18,5
80		75	*	310	472	250	21
100		95	*	350	600	300	32

* - D, мм согласно ГОСТ 33259-2015, ASME, DIN.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№		У1 по ГОСТ 15150-69		ХЛ1 по ГОСТ 15150-69	
		Углеродистая		Легированная	Коррозионностойкая
1	Фланец, патрубок, корпус, горловина	Сталь 20		Сталь 09Г2С	12Х18Н10Т
2	Шток	40Х13		40Х13	14Х17Н2
3	Шар-пробка	АISI 304, АISI 316, 40Х13+Х.тв.		АISI 304, АISI 316, 40Х13+Х.тв.	12Х18Н10Т+Х.тв.
4	Пружина тарельчатая	65Г65Г, SUS 420J2, 1.4031			
5	Седло	12Х18Н10Т+стеллит/Х.тв.			
6	Сальниковая набивка	Фторсиликон			
7	Прокладка	Ф4К20			
8	Ручка	Сталь 3		Сталь 3 (оцинк.)	

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

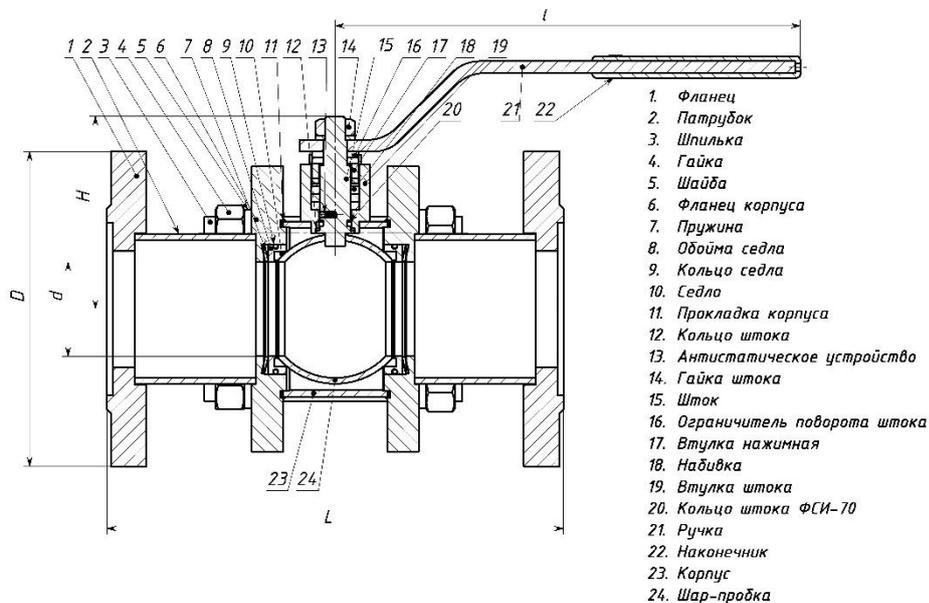
	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	25,0 (250)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Пожаробезопасное исполнение

Шаровые краны в пожаробезопасном исполнении, системой Fire safe.

Ду 10 – Ду 100 мм

Ру 1,0 – 25 МПа



РАЗБОРНЫЙ
ПОЛНЫЙ ПРОХОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN, мм	PN, МПа (кгс/см ²)	d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	H, мм не более	Масса, кг (не более)	
15	1,6 (16)	13	95	130	180	40	1,8	
20		17	105	150	180	60	3,2	
25		24	115	165	180	70	4,0	
32		30	135	180	235	75	6,3	
40		37	145	200	235	90	7,5	
50		48	160	230	235	100	11,1	
65		65	180	290	330	140	18,5	
80		75	195	310	330	145	19,2	
100		95	215	350	600	190	30,5	
125		125	245	400	600	210	42,5	
150		150	280	480	600	240	63,0	
200		*	*	*	*	*	*	*

* - по запросу.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

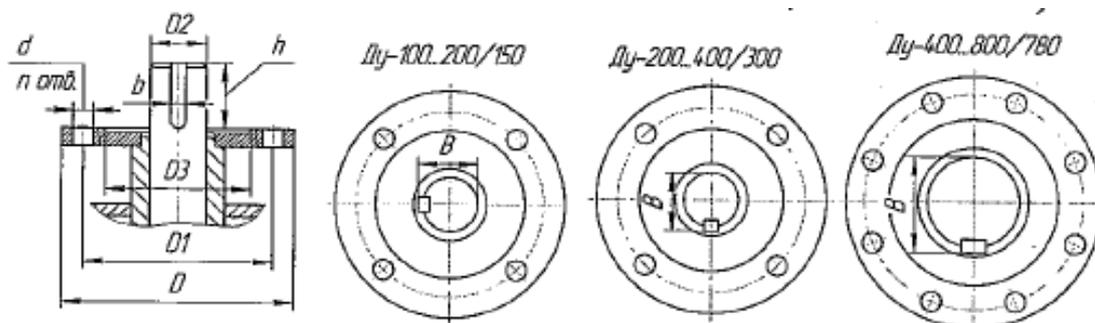
Наименование детали	Марка материала, стандарт или ТУ
Фланец, патрубок, корпус, втулка штока	09Г2С
Шток	40Х13
Шар-пробка	AISI 304, AISI 316, 40Х13
Седло	Ф4К20
Обойма седла	Сталь 20
Уплотнительное кольцо обоймы седла, уплотнительное кольцо штока	Фторсиликон (ФСИ-70)
Сальниковая набивка	Графлекс
Прокладка корпуса	ТРГ
Пружина тарельчатая	65Г
Наконечник	ABS
Ручка	Сталь 3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Класс герметичности затвора по ГОСТ 54808-2011	А		
Давление условное, МПа	1,6 (16)		
Температура окружающей среды, °С	-40...+80	-60...+80	-60...+80
Температура среды, °С	-40...+200	-60...+200	-60...+200

Присоединительные размеры приводов, крутящие моменты

Положение шпонок на рисунках показано в положении крана «открыто». Краны закрываются при вращении штрелеля по часовой стрелке.



Ду	ISO 5211	D	D01	D02	d/n	b	H	B	Р _у , МПа	Крутящий момент на кране, Нм
15/10, 15, 20/15, 20, 25/18	F05	65	50	□11	7/4	-	17	-	1,6	16
									2,5	
									4,0	
25, 32/24, 32, 40/30, 40, 50/40	F07	90	70	□14	9/4	-	17	-	1,6	40
									2,5	
									4,0	
50, 65/48	F07	90	70	□14	9/4	-	17	-	1,6	50
									2,5	
65, 80/63	F07	90	70	□17	9/4	-	25	-	1,6	100
									2,5	
80, 100/75	F07	90	70	□17	9/4	-	25	-	1,6	120
									2,5	
100, 125/100	F10	125	102	30	11/4	8	36	33,3	1,6	160
									2,5	
125, 150/125	F10	125	102	30	11/4	8	36	33,3	1,6	220
									2,5	
150, 200/150	F10	125	102	30	11/4	8	36	33,3	1,6	500
									2,5	
200, 250/200	F12	150	125	35	13/4	10	36	38,3	1,6	1000
									2,5	
250, 300/250	F16	210	165	50	22/4	14	68	53,8	1,6	2200
									2,5	
									2,5	